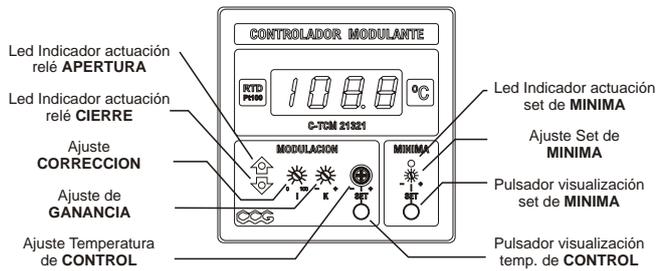


TERMOCONTROLADOR MODULANTE C-TCM 21321

CARACTERISTICAS GENERALES



En el frente del controlador, pueden observarse dos preset de regulación rotulados "I" y "K".

I - Maneja el ciclado de muestreo de tiempo variable de corrección para operar la válvula motorizada.

Girando "I" en sentido horario (100) se obtienen salidas de corrección de menor duración y con mayor tiempo entre ellas, con lo que se disminuye la acción correctiva del lazo en general.

Si por el contrario se gira a "I" en sentido antihorario, las muestras se producirán en intervalos más cortos y tendrán mayor duración, siendo mayor la acción correctiva aplicada al proceso.

El valor óptimo dependerá de cada proceso en particular, recomendándose partir del ajuste todo girado en sentido horario, por ser la posición que más se adapta a los procesos típicos.

K- Determina el máximo valor de diferencia entre VALOR MEDIDO y CONTROL para el cual el controlador no toma acciones correctivas.

Su valor puede variarse entre +/- 0,6 °C (girado tope antihorario) y +/- 0,1 °C (girado tope horario).

De fábrica se lo provee girado todo horario, por lo que el control tomará acciones correctivas si el error de temperatura supera +/- 0,1 °C.

A medida que se gira "K" en sentido antihorario, se resta precisión al lazo de control.

No obstante es necesario su ajuste en aplicaciones donde existen perturbaciones graves sobre el lazo.

Un ejemplo es el caso de un consumo grande tipo sino que provoca en la línea de vapor escalones de presión alternativos en baja y alza.

Esto produce que la válvula motorizada fluctúe continuamente entre apertura y cierre sin lograr un punto óptimo.

Ampliando la diferencia máxima, puede lograrse un punto de compromiso entre la estabilidad de la temperatura y la operación de la válvula.

En marcha normal, sin cambios de temperatura de ingreso ó de caudal de fluidos, el controlador deberá operar la válvula en intervalos del orden del minuto.

El modelo C-TCM 21321 R tiene como característica especial el retardo en la actuación de los relé de apertura y cierre.

Este tiempo es el doble del tiempo normal.

Este equipo se utiliza habitualmente en los intercambiadores de calor para casco y tubo.

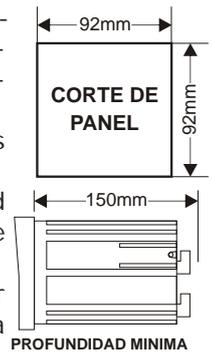
INSTALACION DE CONTROLADORES DIGITALES

El gabinete de los controladores digitales, está diseñado para ser montado en frente de tableros de comando.

El corte a efectuarse en el panel, es de 92 x 92 mm.

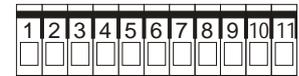
Deberá preverse una profundidad mínima de 150 mm, medidos desde el panel al fondo del tablero.

Es importante seleccionar el lugar de instalación adecuado, evitando la posibilidad de goteo de líquidos sobre el gabinete, vibraciones excesivas ó golpes que puedan dañar el instrumento.



BORNES DE CONEXION

BORNERA SUPERIOR



Borne N° 1 = Fase	Línea de Alimentación
Borne N° 2 = Neutro	220Vca / 50 ó 60 Hz
Borne N° 3 = Normal Abierto	Relé de Cierre
Borne N° 4 = Común	Libre de tensión
Borne N° 5 = Normal Cerrado	Máx. 3A a 250 Vca.
Borne N° 6 = Normal Abierto	Relé de Apertura
Borne N° 7 = Común	Libre de tensión
Borne N° 8 = Normal Cerrado	Máx. 3A a 250 Vca
Borne N° 9 = Normal Abierto	Relé Auxiliar
Borne N° 10 = Común	Libre de tensión
Borne N° 11 = Normal Cerrado	Máx. 3A a 250 Vca

Ajuste de GANANCIA ☉

Ajuste de CERO ☉



BORNERA INFERIOR

Borne N° 12 = (S) Señal	Entrada
Borne N° 13 = (+) Positivo	Señal 4-20mA
Borne N° 14 = (-) Negativo	-Config. 3 hilos-

El controlador modulante C-TCM 21321 se provee calibrado de fábrica.

No obstante, si se desea chequear la misma, se proveen en la parte posterior del equipo los ajustes de CERO y GANANCIA de la etapa de entrada 4-20mA.

Los valores de Temperatura-corriente, son:

0°C	4mA
100°C	20mA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Display e indicaciones

Tipo LED de 3 ½ dígitos de 0.5" color rojo de alto brillo.

Resolución 0,1°C ó 1,0°C según el rango de operación

Ambiente y montaje

Temp. de operación 0°C a 50°C.

Gabinete 96mm x 96mm para montaje en frente de panel.

Calado tablero es de 92x92mm