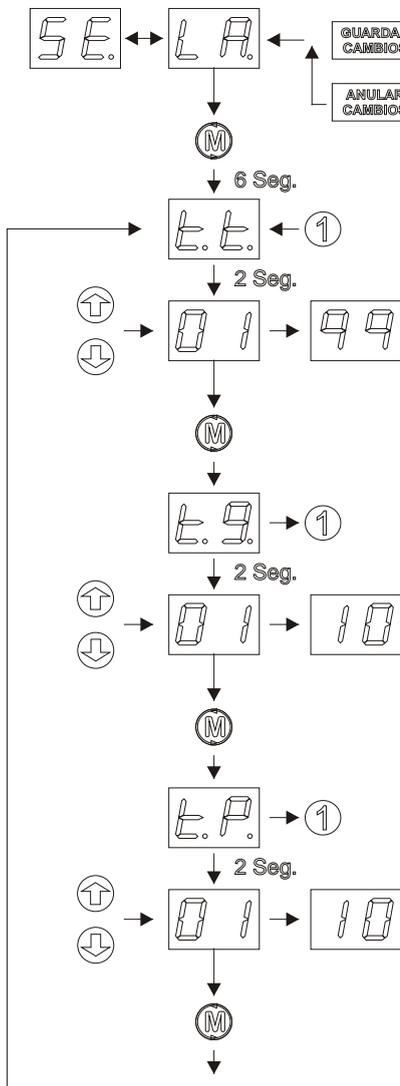


PARAMETRIZACION Y CONEXIONADO LAVADORA



El primer paso es seleccionar el modo de trabajo del equipo ya sea modo lavadora o secadora, para esto los pasos a seguir son los siguientes: Mantener pulsada la tecla (M) y energizar el equipo. En ese momento aparece en display = = . Con la tecla (↓) selecciona S.E. (SECADORA) y con la tecla (↑) selecciona L.A. (LAVADORA). Validar con (E).

Después de mantener pulsada la tecla (M) durante 6 seg. se ingresa al menú principal del equipo. El primer parámetro es t.t. (tiempo total) de operación del equipo y va entre 1 y 99 minutos. El valor se modifica con las teclas (↑) y (↓).

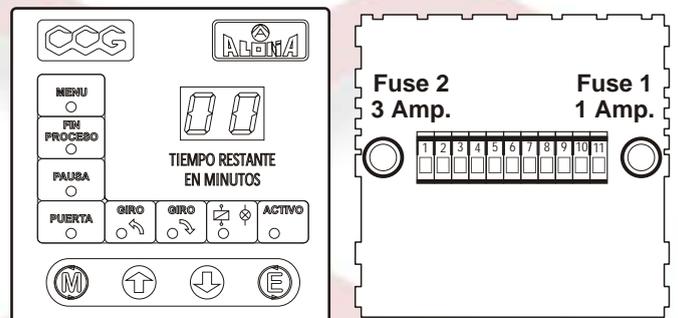
Con (M) se pasa al parámetro t.g. (tiempo de giro). Este tiempo va entre 1 y 99 segundos, se modifica con las teclas (↑) y (↓).

Con (M) se pasa al parámetro t.p. (tiempo de pausa). Este tiempo va entre 1 y 10 segundos, se modifica con las teclas (↑) y (↓).

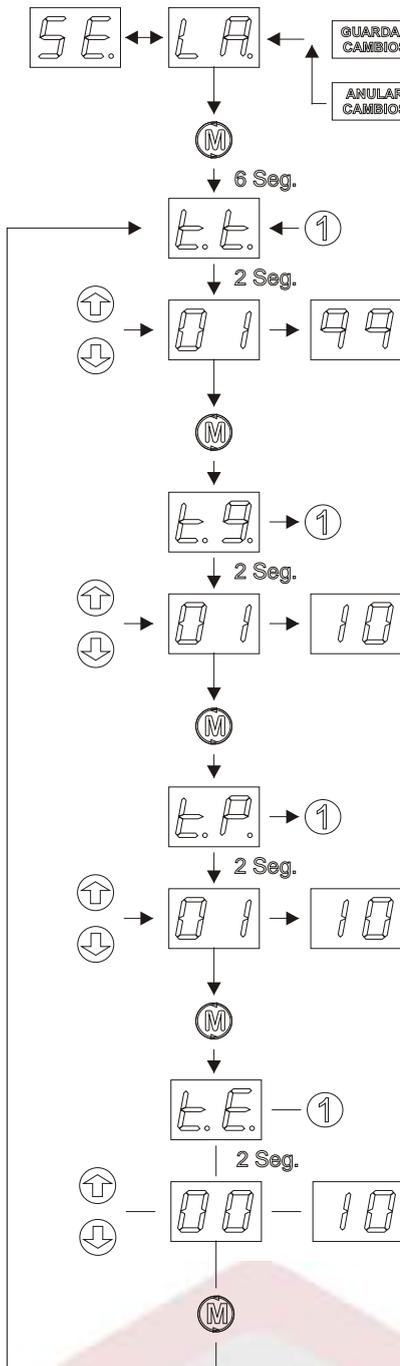
Si pulsa (M) se sigue dentro del menú y se vuelve al parámetro Tiempo Total. Mientras está dentro del menú se desactivan todas las salidas del equipo. Cuando se pulsa (E) validando algún cambio de parámetro el equipo queda en condiciones de arrancar nuevamente.

DETALLE DE CONEXIONADO:

- Borne N°11 = Fase
- Borne N°10 = Neutro
- Borne N°09 = Común Puerta
- Borne N°08 = Puerta
- Borne N°07 = Común Marcha
- Borne N°06 = Marcha
- Borne N°05 = NA Relé Activo
- Borne N°04 = NA Relé Solenoide Gas Fin de Lavado
- Borne N°03 = NA Relé Giro Horario
- Borne N°02 = NA Relé Giro Antihorario
- Borne N°01 = Común Relé



PARAMETRIZACION Y CONEXIONADO SECADORA



El primer paso es seleccionar el modo de trabajo del equipo ya sea modo lavadora o secadora, para esto los pasos a seguir son los siguientes: Mantener pulsada la tecla (M) y energisar el equipo. En ese momento aparece en display = = .

Con la tecla (↓) selecciona S.E. (SECADORA) y con la tecla (↑) selecciona L.A. (LAVADORA). Validar con (E).

Después de mantener pulsada la tecla (M) durante 6 seg. se ingresa al menú principal del equipo. El primer parámetro es t.t. (tiempo total) de operación del equipo y va entre 1 y 99 minutos. El valor se modifica con las teclas (↑) y (↓).

Con (M) se pasa al parámetro t.g. (tiempo de giro). Este tiempo va entre 1 y 99 segundos, se modifica con las teclas (↑) y (↓).

Con (M) se pasa al parámetro t.p. (tiempo de pausa). Este tiempo va entre 1 y 10 segundos, se modifica con las teclas (↑) y (↓).

Con (M) se pasa al parámetro t.e. (tiempo de enfriamiento). Este tiempo va entre 0 y 10 minutos, se modifica con las teclas (↑) y (↓).

Si pulsa (M) se sigue dentro del menú y se vuelve al parámetro Tiempo Total. Mientras está dentro del menú se deshabilitan todas las salidas del equipo. Cuando se pulsa (E) validando algún cambio de parámetro el equipo queda en condiciones de arrancar nuevamente.

DETALLE DE CONEXIONADO:

- Borne N°11 = Fase
- Borne N°10 = Neutro
- Borne N°09 = Común Puerta
- Borne N°08 = Puerta
- Borne N°07 = Común Marcha
- Borne N°06 = Marcha
- Borne N°05 = NA Relé Activo
- Borne N°04 = NA Relé Solenoide Gas Fin de Lavado
- Borne N°03 = NA Relé Giro Horario
- Borne N°02 = NA Relé Giro Antihorario
- Borne N°01 = Común Relé

