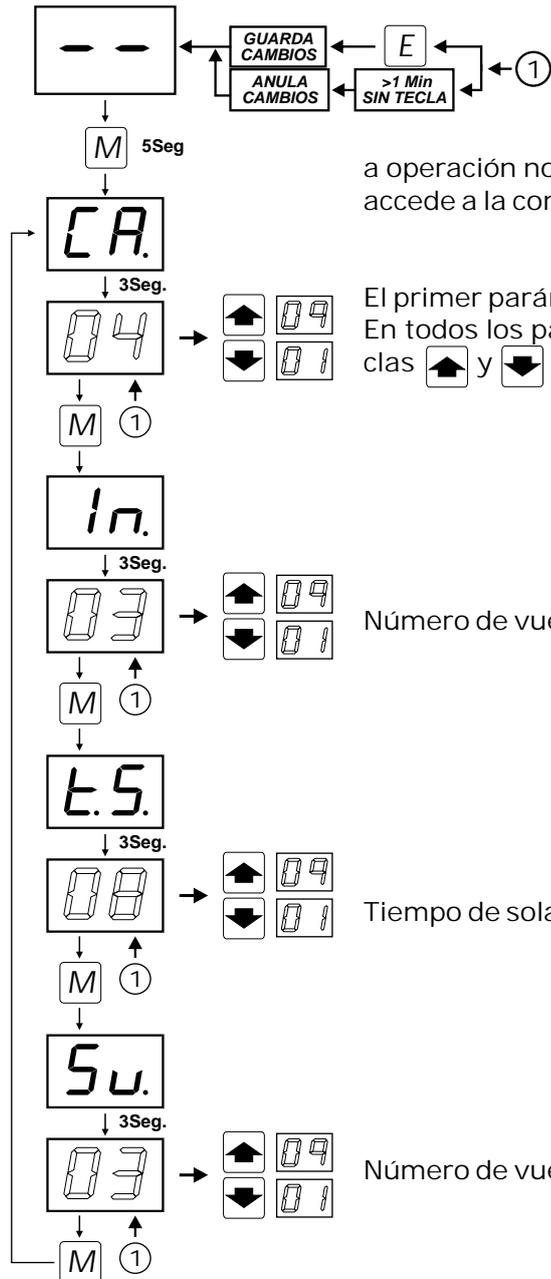


CONFIGURACION DE LOS PARAMETROS



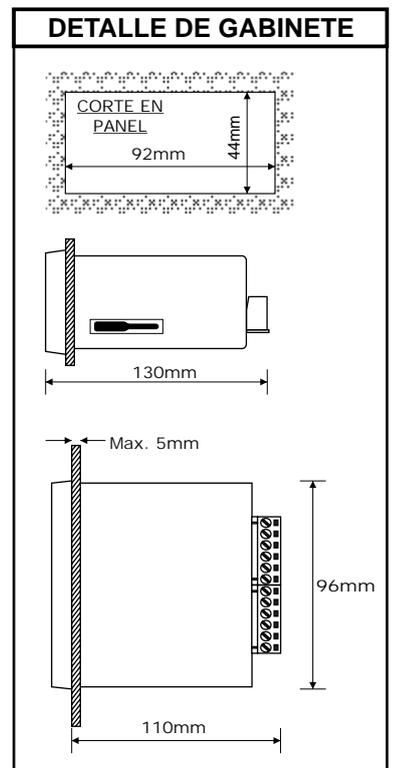
Desde cualquier punto del menú, pulsando la tecla **E** se aceptan todos los cambios y se pasa a operación normal. Si el procesador no detecta ninguna tecla pulsada en un lapso de 1 minuto, descartará todo cambio efectuado y retornará a operación normal. Pulsando la tecla **M** durante un lapso de 5 segundos se accede a la configuración de los parámetros de funcionamiento del equipo.

El primer parámetro es el número de capas a efectuar. En todos los parámetros del menú, el valor de cada uno se ajusta con las teclas **↑** y **↓** en un rango de 1 a 9.

Número de vueltas inferiores.

Tiempo de solapado, en segundos.

Número de vueltas superiores.



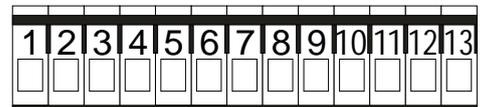
DETALLE DE CONEXIONADO

Borne N° 1: Fase
Borne N° 2: Neutro

Línea de Alimentación
24Vca - 50/60Hz

Borne N° 3: Común (Tierra)
Borne N° 4: Fotoeléctrico Superior
Borne N° 5: Switch Inferior
Borne N° 6: Switch Giro Plataforma (Conteo)
Borne N° 7: Pulsador Marcha
Borne N° 8: No usado

Señales de Entradas
-Común compartido-



Borne N° 9: NA Baja Carro
Borne N° 10: NA Sube Carro
Borne N° 11: Común

Salidas Relé (Libres de tensión)
Máx. 3 Amp a 250Vca.
-Común compartido interiormente-

Borne N° 12: NA
Borne N° 13: Común

Salida Relé Giro Plataforma (Libre de tensión)
Máx. 3 Amp a 250Vca.

CONTROL ENVOLVEDORA DE PALLETS