

TERMOMETRO DIGITAL C-TD 31000/48-220Vca

CARACTERISTICAS GENERALES

El TERMOMETRO DIGITAL C-TD 31000 es un equipo de múltiples aplicaciones en los procesos industriales, donde se necesita una lectura rápida y precisa de temperatura.

Utiliza como sensor, una termocupla tipo J ó K de acuerdo al rango de temperaturas de operación.

El C-TD 31000/48 está construido en un gabinete de plástico inyectado, para montaje en frente de tablero.

La temperatura medida es permanentemente indicada en un display tipo LED de color rojo, de alta eficiencia que lo hace visible aún con alta luminosidad ambiente.

La lectura se presenta con una resolución de 1°C.

El conexionado al sensor tipo TERMOCUPLA, se lleva a cabo mediante la utilización de cable compensado, adecuado al tipo de termocupla utilizada.

El equipo efectúa de forma automática la compensación de temperatura de la junta fría, sensando la temperatura ambiente en la bornera de conexión.

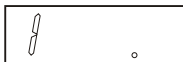


ESPECIFICACIONES TECNICAS

Entrada Sensor	
Tipo	Termocupla J ó K.
Configuración	2 hilos con compensación de junta fría.
Precisión de la calibración	Modelos de 1°C +/- 0.2% del rango +/- 1 dígito.
Estabilidad	0.1% para 0°C a 50°C Temp. Ambiente (+ 10% a -15% Voltaje Alimentación)
Display e Indicaciones	
Tipo	LED de 3 1/2 dígitos de 0,5" color rojo de alto brillo, 4 ciclos de renovación de lectura por segundo.
Resolución	1°C



SENSOR ABIERTO O EN CORTOCIRCUITO



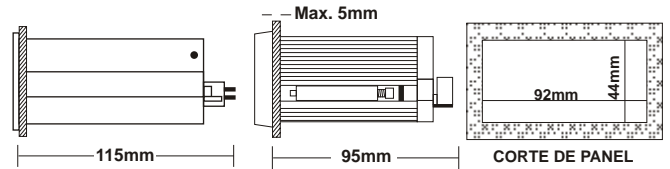
SIN CONEXION CABLE "+" DEL SENSOR

Ambiente y montaje	
Temperatura	0°C a 50°C.
Gabinete	48x96mm para montaje en frente de panel.
Peso	280 gramos.
Alimentación	
Tensión	220 Vca / 50-60 Hz

INSTALACION DE LOS CONTROLADORES DIGITALES

Ubique el equipo en un lugar seguro, libre de golpes, salpicaduras y con buena visibilidad.

El corte a efectuar en el frente del panel, deberá ser de 92 mm x 44 mm, con la dimensión mayor en sentido horizontal. La profundidad mínima libre para los modelos



que ofrecen borneras enchufables de salida será de 95mm, y los que ofrece conectores de salida será 115mm.

Para la parte eléctrica deberá instalarse:

- Un cable de 3 x 0,8 mm² desde el tablero hasta el sensor.
- Fase y neutro de 220 Vca para alimentación del equipo.

El sensor varía en su forma mecánica de acuerdo al montaje requerido.

Para sensores con cabezal roscado, es importante utilizar un cable que sea retenido correctamente por el prensacables del sensor.

En todas las roscas que constituyen la caja de conexiones, deberá utilizarse adhesivo del tipo de caucho de silicona para lograr un óptimo sellado y evitar el ingreso de humedad.

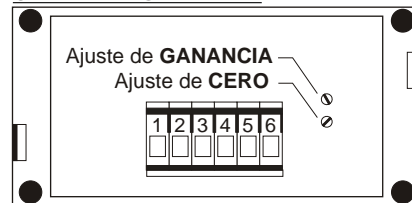
Los sensores para montaje en pared, están destinados a la medición de temperatura de recintos amplios (por ejemplo cámaras frigoríficas, salas de secado, etc.) y se proveen con un tramo de conductor bipolar de 20 cm de longitud para empalmar con el conductor tripolar que llega hasta el termómetro.

Deberá en este caso verificarse la correcta aislación del empalme para evitar el ingreso de humedad.

DETALLE DE CONEXIONADO

Existen modelos que ofrecen para su conexionado eléctrico borneras de salida enchufables del tipo DINKLE; y modelos con conectores NAZA de 11 pines.

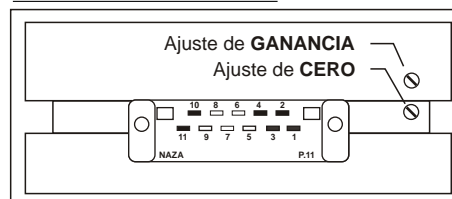
SALIDA BORNERA:



VI STA TRASERA

Borne N° 1 =	Fase	Línea de Alimentación
Borne N° 2 =	Neutro	220Vca // 50-60Hz
Borne N° 3 =	Tierra	
Borne N° 4 =	Tierra	
Borne N° 5 =	(+) Positivo	Sensor Termocupla
Borne N° 6 =	(-) Negativo	tipo J ó K

SALIDA CONECTOR:



VI STA TRASERA

Pin N° 11 =	Fase	Línea de Alimentación
Pin N° 10 =	Neutro	220Vca // 50-60Hz

Pin N° 04, 03 =	(-) Negativo	Sensor Termocupla
Pin N° 02, 01 =	(+) Positivo	tipo J ó K

Pin N° 09, 08, 07, 05, 03, 01 = No utilizados