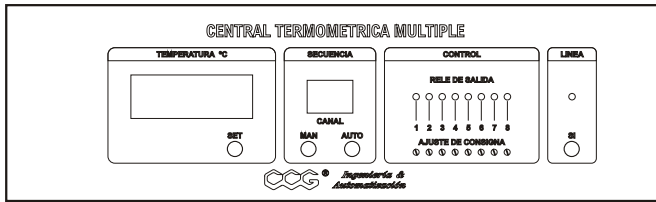


CENTRAL MULTIPLE TERMOMETRICA C-TM 30100



La central termométrica C-TM 30100 es un equipo diseñado para la medición de hasta 8 canales de entrada de temperatura para sensor tipo termocupla, con un punto de control por cada canal.

La lectura se provee en un display tipo LED de 3 ½ dígitos de alto brillo, con resolución de 1 °C. Un segundo display de menor tamaño, indica el número del canal visualizado.

DETALLE DE CONEXIONADO

En la parte posterior del equipo, se encuentran 3 conectores:

1- Conector de LINEA de 4 pines: Provee alimentación de 220 Vca al equipo. Los dos pines superiores corresponden a FASE y los inferiores a NEUTRO

2- Conector de SALIDAS DE RELE : Corresponde a los contactos de salida de relés del CONTROL preparado para CALEFACCION.

Cada columna de 3 pines, corresponde a un relé cuyo número de canal se indica. El mismo se activa cuando la lectura de temperatura es inferior al valor consignado en el SET.

3- Conector de ENTRADAS : Se utiliza para la conexión de los sensores tipo termocupla.

Cada columna vertical corresponde a un sensor. La conexión a las termocuplas deberá efectuarse con cable compensado, respetando las polaridades indicadas en el conector.

ATENCION:

Colocar siempre en las salidas de RELE, un fusible de MAX. 3 Amp. para proteger los contactos.

OPERACION DEL EQUIPO

A) Lectura de temperatura:

En el frente, la central provee un pulsador rotulado MAN. y una llave rotulada AUTO. para el manejo de la secuencia de canales. Con la llave AUTO. desactivada (botón hacia afuera) el barrido de canales se detiene mostrando permanentemente un solo canal.

Si se desea cambiar de canal, se debe pulsar MAN. hasta obtener el deseado.

Activando la llave AUTO., se habilita el barrido automático de canales, visualizándose cada uno de ellos por un lapso de 5 segundos.

Pulsando los SET en cualquiera de las posiciones de la llave de secuencia, puede visualizarse el valor consignado en los mismos.

B) Ajuste de puntos de control:

Los puntos de control se ajustan con preset multi-vueltas ubicados en el frente del equipo.

El procedimiento de ajuste es el siguiente:

-Desactivar la llave AUTO.

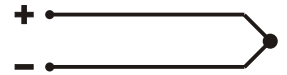
-Buscar con MAN. el canal deseado.

-Pulsar SET y simultáneamente, con un destornillador adecuado, actuar sobre el preset correspondiente hasta lograr el valor deseado. En el frente de la central existen indicadores luminosos para cada uno de los relés de control.

DETALLE DE CONEXIONES EN EL FONDO

Los sensores tipo termocupla requieren para su conexionado cable compensado para producir la compensación automática de la junta fría. Debe respetarse en la conexión las polaridades de la termocupla, del cable y de la central.

Sensor Termocupla

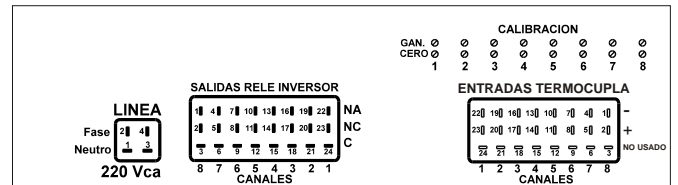
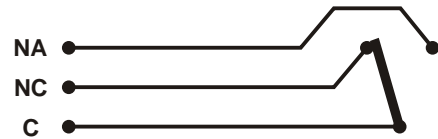


Como salida, la central provee contactos de relé inversor libres de tensión. Es muy importante colocar en la línea de los contactos, un fusible de capacidad máxima 3 Amp para proteger los mismos.

El conexionado de los relés es el siguiente :

Los ajustes rotulados CALIBRACION, corresponden al ajuste de las etapas de entrada de los sensores.

Los mismos deben operarse por personal capacitado y disponiendo de un calibrador, pues de ellos depende la precisión de la central.



INSTALACION DE LA CENTRAL

El gabinete de la central de temperatura está diseñado para ser montado en frente de tableros de comando.

El corte a efectuarse en el panel es de 285 x 84 mm. Deberá preverse una profundidad mínima de 225 mm, medidos desde el panel al fondo del tablero.

El equipo se provee con dos bridas que se colocan en cada una de las ranuras que se encuentran en la tapa del gabinete, en sus laterales.

Los dos tornillos de 3/16" x 2" son los encargados de sujetar el gabinete.

Es importante seleccionar el lugar de instalación adecuado, evitando la posibilidad de goteo de líquidos sobre el gabinete, vibraciones excesivas ó golpes, que puedan dañar el instrumento.

