

TERMOCONTROLADOR DIGITAL C-TD 2111MP COMUNICACION MODBUS

CARACTERISTICAS GENERALES

Esta serie de controladores digitales, son equipos de múltiples aplicaciones en los procesos industriales, donde se necesita una lectura y un control rápido y preciso de temperatura. Provee un canal de lectura y un punto de control sobre el canal.

Utiliza como sensor una termorresistencia de platino tipo Pt100, determinando un rango de operación de temperaturas de 0°C a 200°C.

Tiene como salida un relé inversor con contactos libres de tensión y corriente máxima de 3 Amp.

Estos controladores se pueden vincular a una red de comunicación con protocolo MODBUS operando como esclavo, mediante el bus RS-485 que ofrece la bornera de salida. Esta posibilidad permite relacionarse con cualquier autómatas programable (PLC), o bien una PC corriendo un software de control y supervisión (Ej: P-CIM) bajo protocolo modbus.

Este equipo ofrece para el bus RS-485 una doble bornera (interconectada interiormente), permitiendo así en ocasiones que se requiera, llegar y salir del bus evitando conexiones dificultosas que puedan dañar las borneras de salidas y permitiendo una mejor distribución de los conductores.

La temperatura en el indicador se expresa con una resolución de 0.1°C. El mismo valor en la red modbus está expresado en décimas de °C.

Ej: Cuando el indicador muestra un valor 5.2°C, la red modbus la expresa como 52 décimas de °C.

Es recomendable que los equipos se interconecten mediante un cable tipo doble par torzado mallado tipo BELDEN 8723.

La temperatura es permanentemente indicada en un display tipo led de cuatro dígitos de 2,3" color rojo, de alta eficiencia, que lo hace visible aún con alta luminosidad ambiente.

En el frente del equipo se ubican dos indicadores luminosos del tipo LED para visualizar el estado del relé de salida y comunicación.

Una serie de teclas en el interior del equipo permiten al usuario ingresar dentro de un menú de programación para configurar los siguientes parámetros de trabajo;

SET- *Valor de temperatura de acción del rele de salida.*

DI F- *Determina con que diferencia de temperatura actuará el relé +/- el valor de histéresis seleccionado.*

ACT- *Selecciona el modo de operación del relé de salida, pudiendo ser por alto o por bajo nivel de medición.*

FACT- *Factor multiplicador para la corrección del valor de calibración de ganancia en el instrumento.*

OFF- *Valor de corrección para calibración del cero en el instrumento.*

RTU-COM- *Parámetros de comunicación.*

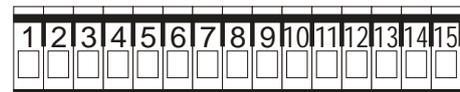
NOTA: *para acceder al menú de programación, se requiere tener conectado el sensor de temperatura, de no ser así se debe realizar un puente entre los bornes N°5 y N°6, caso contrario no se accederá al mismo.*

El equipo se provee calibrado de fábrica.

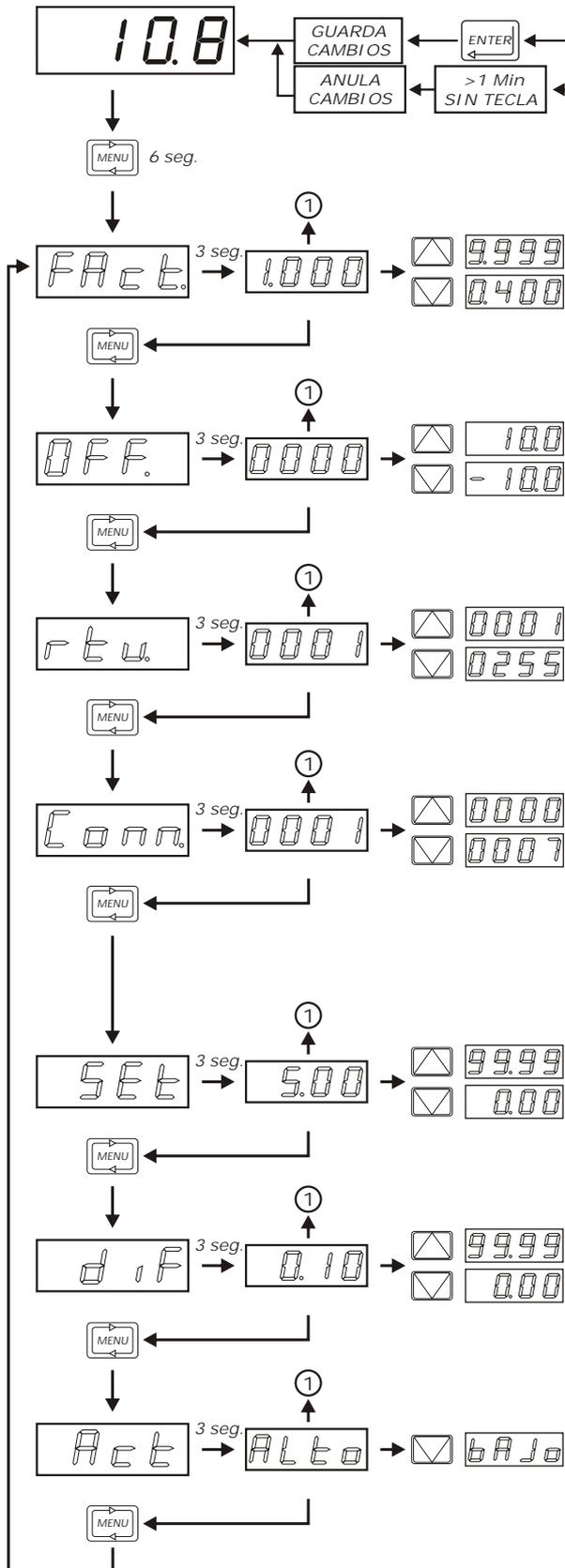
El conexionado al sensor tipo RTD Pt100, se lleva a cabo en configuración tipo puente, de 3 conductores, efectuandose de forma automática, la compensación por longitud del conductor y de las variaciones de la resistencia óhmica del mismo con la temperatura ambiente.

El cableado al sensor no requiere ningun tipo de compensación, y se implementa con un conductor tripolar de cobre doble envainado, que se utiliza comúnmente en la industria.

DETALLE DE CONEXIONADO



Borne N° 1 = Fase	Línea de Alimentación
Borne N° 2 = Neutro	220Vca - 50/60 Hz
Borne N° 3 = Tierra	
Borne N° 4 = R	Sensor de temperatura
Borne N° 5 = RP	RTD Pt100
Borne N° 6 = RP	Configuración 3 hilos
Borne N° 7 = A	Bus de comunicación
Borne N° 8 = B	RS-485
Borne N° 9 = SG	N°1
Borne N°10 = A	Bus de comunicación
Borne N°11 = B	RS-485
Borne N°12 = SG	N°2
Borne N°13 = Normal Abierto	Relé de Salida
Borne N°14 = Común	Libre de tensión
Borne N°15 = Normal Cerrado	Máx. 3A a 250Vca



Desde cualquier punto del menú, pulsando la tecla se aceptan todos los cambios y se pasa a operación normal. Si el procesador no detecta ninguna tecla pulsada en un lapso de 1 minuto, descartará todo cambio efectuado y retornará a operación normal. Pulsando la tecla durante un lapso de 6 segundos se accede a la configuración de los parámetros de funcionamiento del equipo.

Cuando el equipo presenta una diferencia en la ganancia entre el valor medido y el valor determinado por un equipo patrón, se ingresa un factor de corrección:

$$\text{Factor de corrección: } \frac{\text{Valor correcto o deseado}}{\text{Valor leído en el equipo}}$$

Valor de corrección para la calibración del 0°C con respecto a un equipo patrón.

Ej. Si el termómetro patrón marca 0.5°C más que el equipo, debe entrarse el valor 0.5 en OFF. Si el patrón marca 0.3°C menos que el equipo, debe entrarse -0.3°C.

Este parámetro permite seleccionar la dirección Modbus a la que responderá el indicador.

Su valor puede ajustarse entre 1 y 255.

Este parámetro permite seleccionar ocho opciones. Cada opción combina diferentes valores de velocidad, paridad, bit de datos, bit de stop.

OPCION	VELOCIDAD	PARIDAD	Bit Datos	Bit Stop
7	19200	Odd	8	1
6	19200	None	8	1
5	19200	Even	8	1
4 (*)	19200	None	8	1
3	9600	Odd	8	1
2	9600	None	8	1
1	9600	Even	8	1
0 (**)	9600	None	8	1

IMPORTANTE: Es recomendable después de cada cambio de los parámetros de comunicación (RTU-COM), desenergizar y energizar el equipo para que sean validados los cambios.

(*) Es igual a la opción 6. (**) Es igual a la opción 2.

Determina el valor de actuación del RELÉ DE SALIDA.

Normalmente el relé actuará con el valor de SET +/- el valor de diF.

Ejemplo: SET 10.0°C
diF 01.0°C

El relé actuará en 11.0°C y en 09.0°C.

La acción del RELÉ DE SALIDA, se puede configurar por Alto nivel de medición o Bajo nivel de medición.