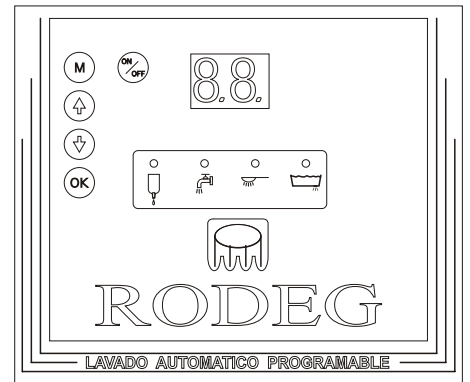
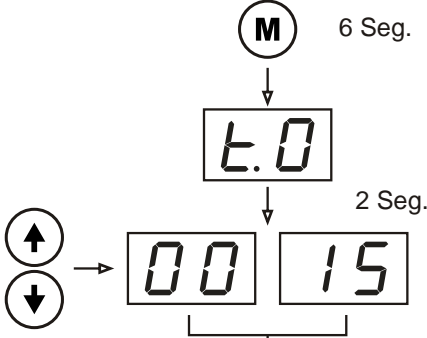
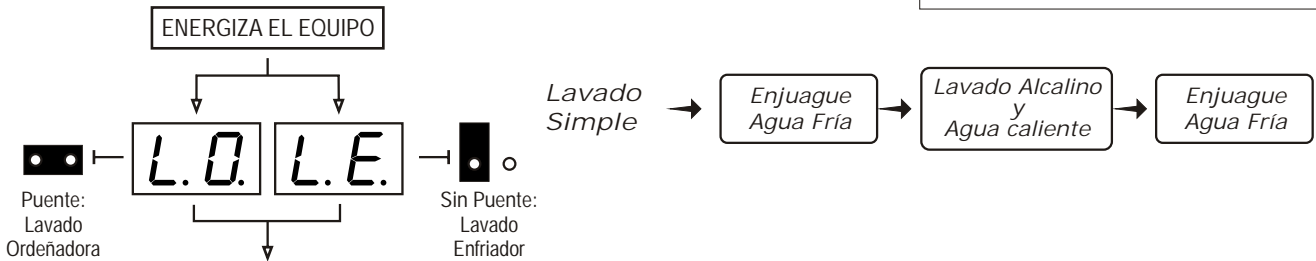


LAVADO AUTOMATICO PROGRAMABLE

Está destinado al manejo automático de lavado de equipos de ordeño o equipos de frío, haciendo posible la selección por parte del usuario, del tipo de lavado que desea realizar, a través de una llave selectora ubicada en el frente del equipo.



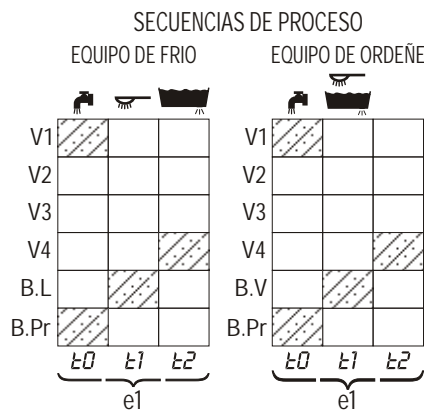
Lavado simple:



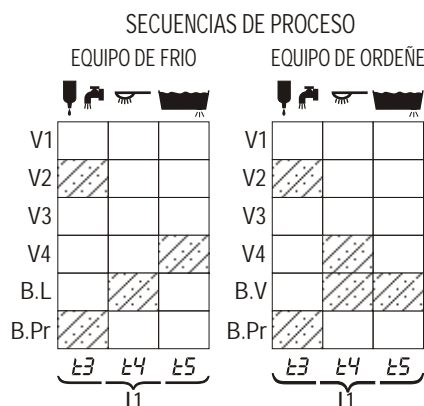
Nº de Proceso: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, a, b, c, d, e. Tiempo del proceso respectivo de 0 a 99 minutos.
Si en un proceso cualquiera el tiempo es de 0 minutos, este se saltea.
En los procesos 0, 3, 6, 9, C (tiempos de ingreso de líquidos en el tanque), si el tiempo es de 99 minutos, quedan en función del presostato de nivel.

Pulsando OK valida datos modificados

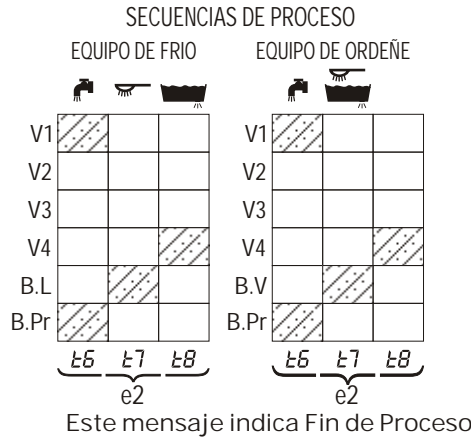
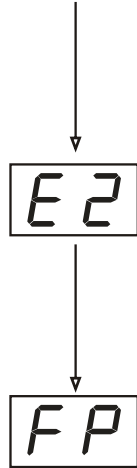
Si permanece más de 1 minuto dentro del MENU sin pulsar tecla alguna, sale del mismo y no actualiza modificaciones.
Si entra a MENU mientras se está ejecutando un proceso, al salir este último se reinicia.



PROCESO PRIMER ENJUAGUE (Agua Fria)

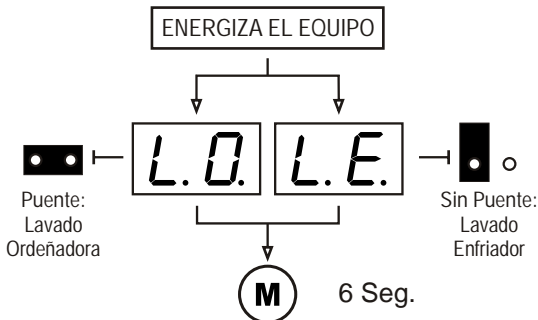
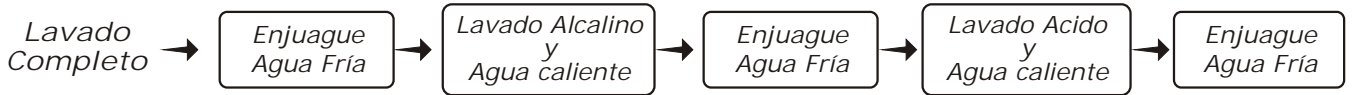


PROCESO PRIMER LAVADO (Alcalino y Agua Caliente)

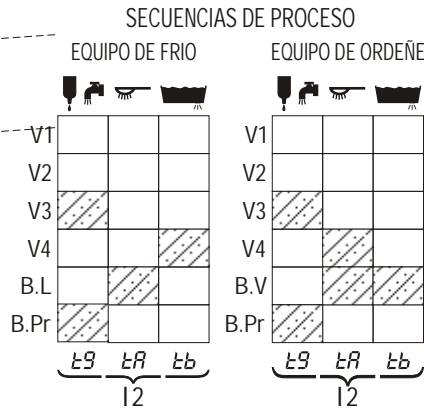
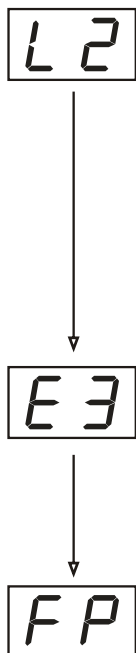


PROCESO SEGUNDO ENJUAGUE (Agua Fría)

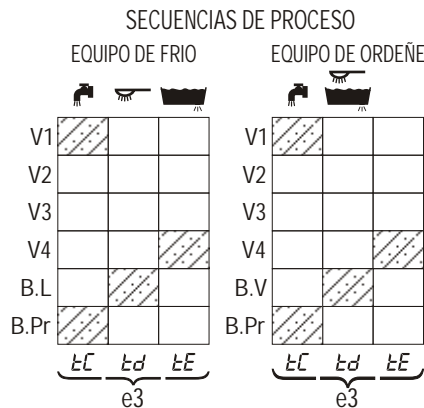
Lavado Completo:



IDEM al Lavado Simple



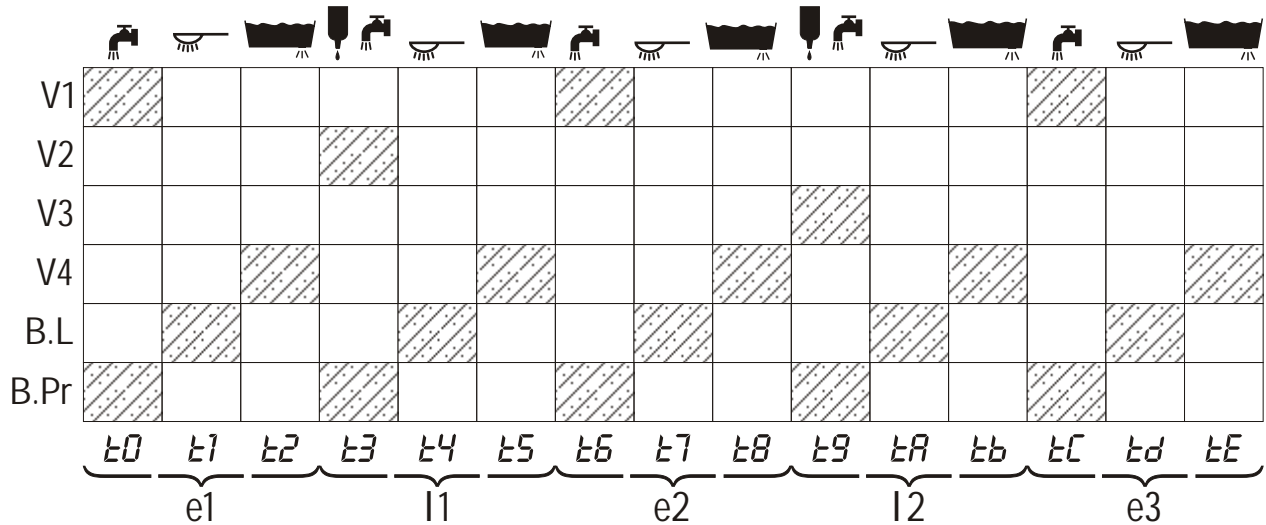
PROCESO SEGUNDO LAVADO (Acido y Agua Caliente)



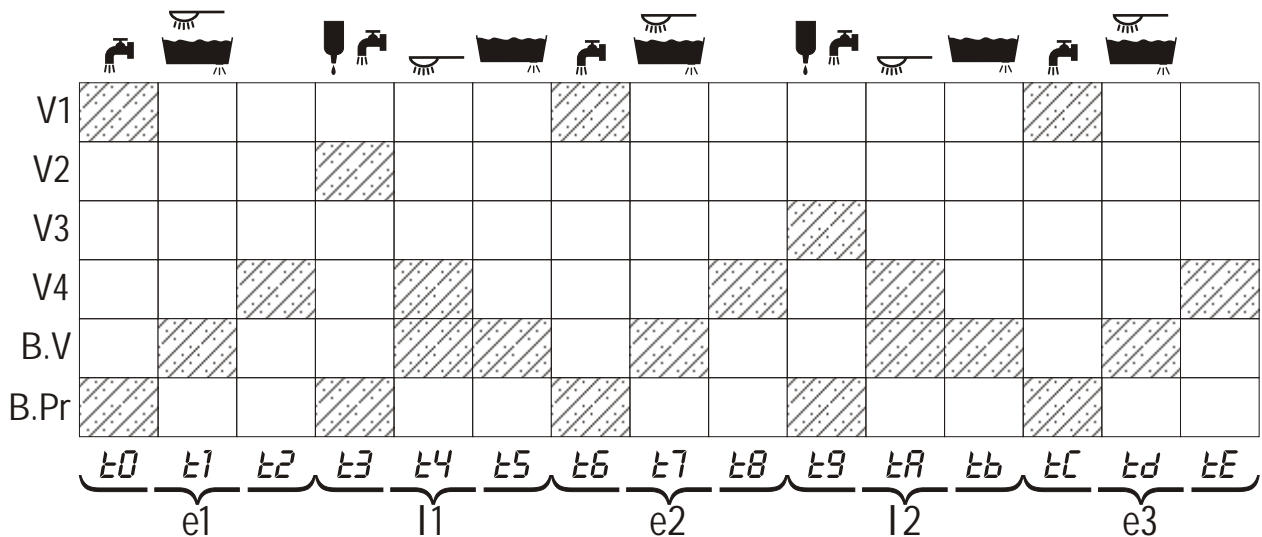
PROCESO TERCER ENJUAGUE (Agua Fría)

Este mensaje indica Fin de Proceso

SECUENCIA PARA LAVADO QUIMICO DE EQUIPOS DE FRÍO



SECUENCIA PARA LAVADO QUIMICO DE EQUIPOS DE ORDEÑE



REFERENCIAS:

- V1: Electroválvula N°1, AGUA FRIA
- V2: Electroválvula N°2, AGUA CALIENTE - LAVADO ALCALINO
- V3: Electroválvula N°3, AGUA CALIENTE - LAVADO ACIDO
- V4: Solenoide de DRENAJE
- B.L : Bomba de LAVADO
- B.V: Bomba de VACIO
- B.Pr: Bomba de PRESURIZADO

NOTA:

Todas las acciones de ingreso de líquidos (agua, ácido, productos alcalinos), lavados y drenajes en las distintas etapas del proceso, son visualizadas en el frente del equipo por medio de indicadores luminosos.