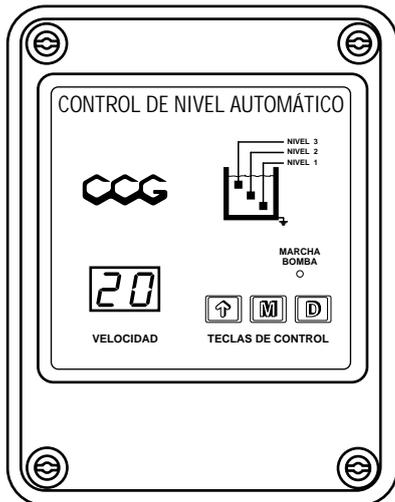


CONTROL AUTOMÁTICO DE NIVEL DE LÍQUIDOS EN DEPÓSITOS

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Diseñado para el control de nivel de líquidos conductivos en depósitos. Su campo de utilización se extiende a diversos productos tales como agua potable, efluentes, lácteos, productos químicos, etc.



El método se basa en la diferencia de conductividad entre el aire (mala) y el producto a detectar. Para la aplicación se introducen en el depósito electrodos a la altura del nivel que se desea controlar.

Entre los electrodos y la pared del tanque se establece una pequeña circulación de corriente alternada que es amplificada por el equipo produciendo la actuación del relé de salida.

La utilización de corriente alternada evita la producción de electrólisis que provoca daño o incrustación en los electrodos y alteración de la conductividad del líquido.

El equipo está diseñado en un gabinete de plástico inyectado (Material: GW PLAST 120, Grado de Protección: IP56), para montar sobre pared.

La velocidad de giro de la bomba es permanentemente indicada en un display de dos dígitos de 1/2" color rojo de alta eficiencia visible aún con alta luminosidad ambiente.

Mediante teclas ubicadas en el frente del equipo se permite ingresar en un menú de parámetros donde se puede configurar:

t_i: Intervalo de tiempo en segundos, para el incremento o decremento de la velocidad de la bomba en el proceso de llenado o vaciado del depósito.

uL: Velocidad mínima de giro de la bomba.

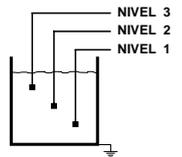
t_P: Intervalo de tiempo en segundos para la descarga del depósito.

FUNCIONAMIENTO

Al iniciar el proceso con el depósito completamente vacío (los tres electrodos descubiertos), la bomba arranca a su máxima velocidad.

Cubierto los electrodos del primer y segundo nivel, la

bomba disminuye su velocidad cada t_i transcurrido. Una vez que se cubre el electrodo del nivel tres, comienza la descarga del depósito durante el tiempo ingresado en t_P a mínima velocidad.



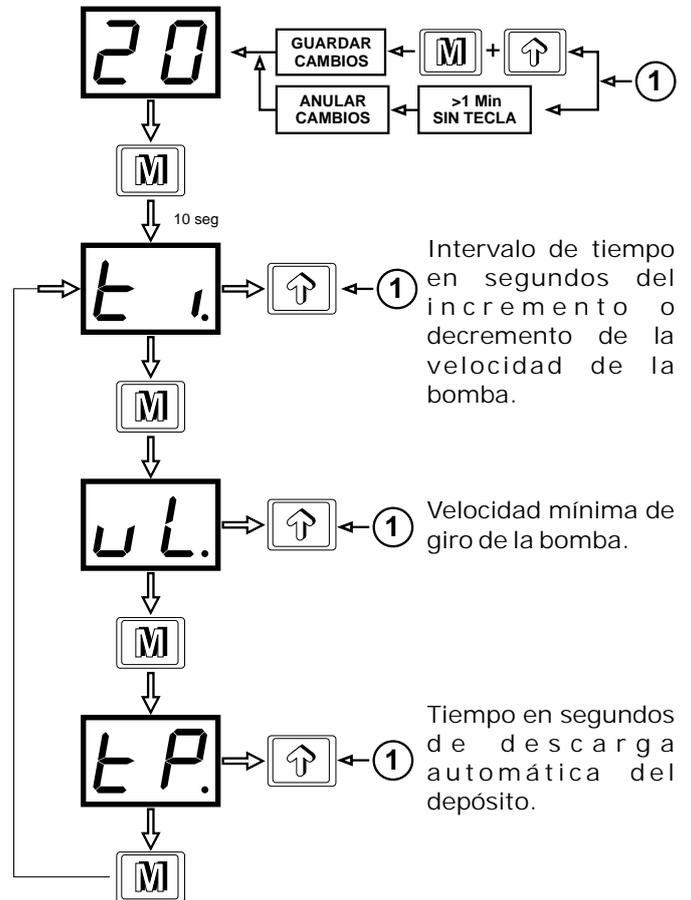
Estando los electrodos de nivel dos y tres ya descubiertos comienza el llenado del depósito nuevamente incrementando la velocidad cada t_i transcurrido.

La descarga del depósito se puede efectuar en forma automática como lo anteriormente descrito o bien en forma manual mediante la tecla **D** ubicada en el frente del equipo.

PARAMETRIZACION

Manteniendo pulsada la tecla **M** durante 10 seg. aproximadamente se ingresa al menú de parámetros. Para salir del mismo y validar los cambios efectuados en sus parámetros se deben presionar simultáneamente las teclas **↑** y **M**.

Transcurrido aproximadamente 1 minuto sin tocar ninguna tecla se anulan los cambios y se sale automáticamente del menú.



Intervalo de tiempo en segundos del incremento o decremento de la velocidad de la bomba.

Velocidad mínima de giro de la bomba.

Tiempo en segundos de descarga automática del depósito.

CONEXIONADO ELECTRICO

