

# INDICADOR DIGITAL

## -Señal de Entrada 0-10Vcc ó 4-20mA- (Gabinete 36x72mm)

### DESCRIPCION GENERAL

Es un equipo de múltiples aplicaciones en los procesos industriales.

La señal de entrada es normalizada pudiendo ser del tipo 0-10Vcc, o 4-20mA en configuración de dos hilos.

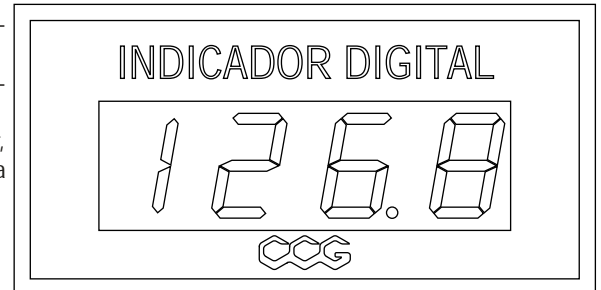
Para seleccionar en el equipo el tipo de señal de entrada a utilizar, se debe retirar del gabinete el juego de placas internas y en una de ellas un juego de jumpers, ofrece las siguientes posibilidades:

ON <input type="checkbox"/>	OFF <input type="checkbox"/>	JUMPERS		
ON <input type="checkbox"/>	OFF <input type="checkbox"/>	J1	J2	J3
0-10 Vcc	OFF	OFF	OFF	ON
4-20 mA	ON	ON	ON	OFF

E	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	J1
E	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	J2
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	J3

PLACA ENTRADA



Está construido en un gabinete de plástico inyectado, para montaje en frente de tablero.

La señal medida es permanentemente indicada en un display tipo LED de color verde, de alta eficiencia que lo hace visible aún con alta luminosidad ambiente.

La lectura presenta resolución en centésimas o décimas seleccionable también desde el interior del equipo, mediante un jumper ubicado en la placa del display, de la siguiente manera;

Precisión en DECIMAS

Precisión en CENTESIMAS

El equipo se provee calibrado de fábrica para una señal de entrada del tipo 4-20mA.

Si deseo configurarlo para una señal de 0-10Vcc, posterior a las modificaciones realizadas en los jumpers anteriormente mencionados, se debe recalibrar el equipo.

*Por lo tanto, cada vez que se modifique el tipo de señal de entrada se debe recalibrar el equipo.*

Teniendo los patrones correspondientes de tensión o corriente -según cada caso-, la recalibración del equipo se procede de la siguiente manera:

Mediante el preset de ajuste rotulado como CERO en la parte posterior del equipo, e inyectando 0Vcc ó 4mA -según cada caso- ajustar para que en el display se presente la lectura 0000.

Por otra parte, con el preset rotulado como GAN, e inyectando 10Vcc ó 20mA -según cada caso- ajustar para que en el display se presente la lectura 1999.

**IMPORTANTE !, calibrar primero el CERO y luego la GANANCIA.**

Este equipo ofrece la posibilidad de alimentarse con tensiones de 110Vca ó 220Vca, en cada caso respetar la conexiones como lo muestra la etiqueta que lo acompaña.

El corte a efectuar en el frente del panel, deberá ser de 67 mm x 33 mm, con la dimensión mayor en sentido horizontal. No exceda las medidas para lograr una correcta operación de los soportes de sujeción.

La profundidad mínima libre será de 100 mm.

